

Smantellamento e smaltimento

La messa fuori servizio dei refrigeratori deve essere effettuata dal personale esperto e qualificato per le operazioni richieste.

PERICOLO

RISCHIO DI ESPLOSIONE: nell'esecuzione di qualsiasi operazione specificata in questo capitolo evitare qualsiasi fiamma libera in prossimità dei tubi del refrigerante quando il sistema di raffreddamento è sotto pressione.

Non avvicinare fiamme libere a tubi danneggiati o forati poiché i vapori del gas refrigerante, miscelati con l'olio del compressore, possono incendiarsi sprigionando gas tossici.

1. Impostare il refrigeratore in modalità SYSTEM OFF (SISTEMA OFF) toccando sul pulsante ON-OFF del touchscreen.
2. Impostare l'interruttore generale su 0.
3. Scollegare l'alimentazione dai cavi di ed evitare qualsiasi ripristino di tensione.
4. Aprire i pannelli protettivi della scheda di potenza e scollegare i cavi di alimentazione.
5. Scaricare il circuito refrigerante recuperando sia il refrigerante sia l'olio lubrificante.

AVVERTENZA

Non disperdere il gas di raffreddamento nell'atmosfera. Il gas di raffreddamento deve essere recuperato da un tecnico del refrigeratore qualificato e, se non riutilizzato, avviato a un centro di smaltimento autorizzato.

Anche l'olio PVE del compressore deve essere recuperato e inviato presso un centro di smaltimento autorizzato. Poiché l'olio forma una miscela con il refrigerante non può essere smaltito come normale olio lubrificante.

6. Scollegare l'unità dal circuito idraulico dopo aver chiuso le valvole d'intercettazione e scaricare l'acqua dal circuito idraulico del refrigeratore.

AVVERTENZA

Se si usano additivi per l'acqua (glicole), anche l'acqua deve essere raccolta e smaltita in sicurezza, evitandone la dispersione nell'ambiente o nella rete fognaria.

7. maneggiare l'unità come descritto nel paragrafo "3.3 Trasporto" a pagina 16
8. Smaltire l'unità in conformità alle norme locali in materia di smaltimento e alle norme di sicurezza vigenti presso il sito di installazione. Si consiglia di contattare un'impresa di riciclaggio specializzata. Sostanzialmente, l'unità contiene le seguenti materie prime: alluminio (scambiatori e condensatori); rame (scambiatori, tubi del refrigerante e cavi elettrici), ferro e acciaio zincato (evaporatore e condensatori, pannelli e telai in metallo); gomma (tubi dell'acqua).